



中山市骏怡科技有限公司

地址：广东省中山市小榄镇工业大道中45号L栋

金属接头系列产品介绍

金属接头JYJ系列

产品描述：T2.5MM的使用在外径为28MM的精益管上的金属接头

产品规格信息	材料	厚度	表面处理		连接方式	
	SPCC:冷轧低碳硬质钢)	T:2.5	电泳、镀锌、镀铬		M6*25螺母	
使用方法	金属接头与外径28MM的精益管或者不锈钢管连接，可以做合成任意的结构。					
应用场景	精益生产系统、物流运输系统、工位器物系统、仓储货架系统、精益改造系统。					
生产工艺	冲压+电镀					
生产流程	开料	成型	冲孔	整形	切断	
	冲床			除油粉+水	研磨	电泳、电镀

原材料性能

金属接头材质要求	钢带要求：冷轧低碳硬质钢带								
	厚度要求：钢材厚度要求应保持在±0.05MM								
金属接头材质的化学成分	冷轧低碳硬质钢化学成分（%）								
	C	Si	Mn	S	P	Ais	Cu	Cr	N <sub>1</sub>
百分比:%	0.05	0.02	0.17	0.006	0.016	0.028	0.02	0.04	0.01
机械性能	屈服强度Y.S (Mpa)	抗拉强度T.S (Mpa)		伸长率EL(%)				180°弯曲BT	
	Rd	Rm		A50mm				d=Oa	
	358	237		45.0				OK	

金属接头拉拔力性能表

产品编号	拉力方向	螺杆夹紧扭力、拉拔力测试图片	测试点	测试标准参数			
				拉拔长度: mm	拉拔速度: mm/min	(N.M) 螺丝扭力	拉拔力: kgf
JYJ-1			1	10	20	15	112

金属接头系列产品特点

特点	描述	功能	介绍
厚度 T:2.5MM	金属接头的厚度为 2.5±0.05MM	保证产品的结构强度，使用更加安全。	
30MM夹紧长度	金属接头尾部夹紧精益管的长度为30MM	30MM的长度，更好的发挥金属接头的夹紧力和拉力，满足安全的使用要求。	
长条形加强筋布局设计	在金属接头的头部和尾部各有两条，呈三列布局的锯齿状加强筋。	增加夹紧力和拉力，满足安全的使用要求。	
圆弧形设计	金属接头边缘、锐角采取了人性化的圆弧结构设计。	保护产品及使用者的安全。	
全贯通过渡结构设计	金属接头的受力筋过渡结构全部采用贯通连接设计。	满足承载力和安全的使用要求。	
装配识别线设计	金属接头的尾部增加了装配两条装配识别线。	提高装配效率，避免装配误差。	